

27.—Salaires typiques et heures de travail dans certaines industries, 1921-1926.

Industries et métiers.	1921.		1922.		1923.		1924.		1925.		1926.	
	Salaires par unité de temps	Hrs par semaine	Salaires par unité de temps	Hrs par semaine	Salaires par unité de temps	Hrs par semaine	Salaires par unité de temps	Hrs par semaine	Salaires par unité de temps	Hrs par semaine	Salaires par unité de temps	Hrs par semaine
MINOTERIES.												
	\$		\$		\$		\$		\$		\$	
Meuniers—												
N° 1..... sem.	30.00	60	30.00	60	30.00	60	30.00	60	30.00	60	20.00	60
N° 2..... sem.	21.00	60	21.00	60	21.00	60	25.00	60	25.00	60	25.00	60
N° 3..... sem.	25.00	60	25.00	60	25.00	60	25.00	60	25.00	60	25.00	60
N° 4..... h.	.54	66	.54	66	.54	66	.54	66	.54	66	.54	66
N° 5..... sem.	28.00	60	28.00	60	28.00	60	28.00	60	28.00	60	25.00	60
Bluteurs—												
N° 1..... sem.	19.50	60	19.50	60	19.50	60	19.50	60	19.50	60	19.50	60
N° 2..... h.	.65½	60	.65½	60	.65½	60	.65½	60	.65½	60	.65½	60
N° 3..... h.	.60	60	.60	60	.60	60	.64	60	.64	60	.64	48
N° 4..... h.	.60	48	.64	48	.60	48	.60	48	.60	48	.60	48
N° 5..... h.	.55	60	.55	60	.55	60	.55	60	.55	60	.55	60
Ensacheurs—												
N° 1..... sem.	16.00	60	16.00	60	16.00	60	16.00	60	16.00	60	16.00	60
N° 2..... h.	.50	60	.45	60	.45	60	.45	60	.45	58	.45	48
N° 3..... h.	.45	60	.45	60	.45	60	.45	60	.45	60	.45	60
N° 4..... h.	.42½	60	.42½	60	.42½	60	.42½	60	.42½	60	.42½	60
N° 5..... jour	3.00	60	3.00	60	3.00	60	3.00	60	3.00	60	3.00	60
Meuniers—												
N° 1..... h.	.56	60	.48	60	.48	60	.50	60	.50	60	.53	48
N° 2..... h.	.65½	48	.65½	48	.65½	48	.65½	48	.65½	60	.65½	60
N° 3..... h.	.56½	48	.56½	48	.56½	48	.56½	48	.56½	60	.56½	60
N° 4..... h.	.60	48	.60	48	.60	48	.60	48	.60	48	.60	48
N° 5..... h.	.50	60	.45	60	.45	60	.42	60	.42	60	.42	60
Epureurs—												
N° 1..... h.	.45	60	.47½	60	.47½	60	.47½	60	.47½	60	.47½	56
N° 2..... h.	.50	60	.50	60	.50	60	.50	60	.50	60	.50	60
N° 3..... h.	.40	60	.40	60	.40	60	.37½	60	.37½	60	.37½	60
N° 4..... h.	.50	48	.50	48	.50	48	.50	48	.50	48	.50	48
N° 5..... jour	4.00	48	4.00	48	4.00	48	4.00	48	4.00	48	4.00	48
PULPE ET PAPIER.												
Défibreurs—												
N° 1..... h.	.31½	72	.30	72	.30	72	.34	72	.34	72	.34	72
N° 2..... h.	.40	48	.40	48	.43½	48	.43½	48	.43½	48	.43½	48
N° 3..... h.	.42	48	.42	48	.45	48	.45	48	.45	48	.45	48
N° 4..... h.	.57	48	.45½	50	.48	48	.48	48	.48	48	.48	48
N° 5..... h.	.54	48	.54	48	.55	48	.55	48	.55	48	.55	48
Tamiseurs—												
N° 1..... h.	.29	48	.29	48	.29	48	.29	48	.29	48	.29	48
N° 2..... h.	.30	72	.25	72	.25	72	.30	72	.30	72	.30	72
N° 3..... h.	.34	48	.34	48	.37½	48	.37½	48	.37½	48	.37½	48
N° 4..... h.	.42	48	.42	48	.45	48	.45	48	.45	48	.45	48
N° 5..... h.	.49	48	.49	48	.54	48	.54	48	.54	48	.54	48
Batteurs—												
N° 1..... h.	.40½	48	.38½	48	.48	48	.48	48	.48	48	.48	48
N° 2..... h.	.36½	48	.36½	48	.49½	48	.55	48	.53½	48	.65	48
N° 3..... h.	.43	48	.38	48	.42	48	.42	48	.42	48	.42	48
N° 4..... h.	.52	48	.40	50	.42	48	.42	48	.42	48	.42	48
N° 5..... h.	.47	48	.47	48	.52	48	.52	48	.52	48	.52	48
Préposés aux machines—												
N° 1..... h.	.87	48	.85	48	.85	48	.85	48	.76½	48	.76½	48
N° 2..... h.	.87½	48	.87½	48	.97	48	1.00	48	1.00	48	1.00	48
N° 3..... h.	.84	48	.84	48	.92	48	.92	48	.92	48	.92	48
N° 4..... h.	.98	48	1.03	48	1.18	48	1.18	48	1.18	48	1.20	48
N° 5..... h.	.88	48	.93	48	1.03	48	1.03	48	1.03	48	1.03	48
CAOUTCHOUC.												
Mélangeurs—												
N° 1..... h.	.30	50	.28½	54	.25-30	54	.25-30	45	.28	54	.26-30	54
N° 2..... h.	.40*	55	.40*	55	.42½*	55	.41*	55	.40½	55	.43½	55
N° 3..... h.	.66	50	.56	50	.56	50	.43-44	50	.43-44	50	.43-44	50
N° 4..... h.	.45	50	.40	50	.45	40	.45	49½	.45	44½	.45	44½
Calandriers—												
N° 1..... h.	.70	45	.75	45	.75	45	.75*	45	.75*	42½	.75*	42½
N° 2..... h.	.45*	55	.45*	55	.45*	55	.43*	55	.44*	55	.44*	55
N° 3..... h.	.60	44	.50	44	.45	44	.55-65	44	.54-57½	44	.40-52	44
N° 4..... h.	.78	50	.64	50	.64	50	.54-60	50	.54-60	50	.54-60	50
N° 5..... h.	.45	50	.40	50	.45	40	.45	49½	.45	44½	.45	44½

*Travail aux pièces.